

# RCX240

## RCX141 et RCX142 réu nis en 1 seul contrô leur

Il est possible de piloter des PHASERs (axes à moteur liné aire), des SCARA, des FLIPs et des robots carté sens avec un seul et mêm e contrô leur : par exemple un axe Z (vis à billes) monté sur un robot carté sien XY de type PHASER (moteur liné aire).



# Pé riode de sauvegarde positions :1 an

La sauvegarde des positions absolues des moteurs permet d'éviter une initialisation des moteurs à chaque  $\mathbf{sn\dot{e}}$  horstension du contrô leur.

La consommation du circuit de sauvegarde des positions absolues a é té ré duite. La duré e de sauvegarde des positions absolues, lorsque le contrôl eur est hors-tension, passe maintenant à 1 an.

#### Interpolation circulaire 3D

Des interpolation linéaire et circulaires 2D et 3D sont possibles. Le contrô leur RCX240 est idé al pour des applications de suivi de trajectoires. Ces opérations d' interpolation oné té amé lioré es. Les applications de suivi de trajectoires peuvent êt re plus rapides, tout en ét ant plus pré cises.

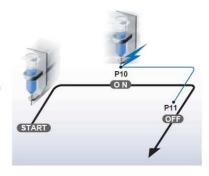






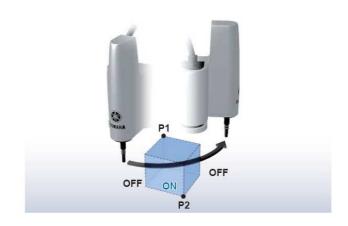
#### Contrô le des sorties pendant le dé placement

En utilisant es fonctions d' interpolation liné aires or circulaires, les sorties utilisateurs peuvent être activé es ou dé sactivé es pendant le dé placement et sans arrê ter le robot.



# Fonction de vé rification de zone

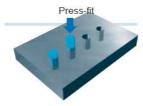
Cette fonction permet d'activer une sortie lorsqude robot rentre dans une zone pré définie, et ce indépendamment du programme robot. 4 zones peuvent ainsi ê tre cré es.





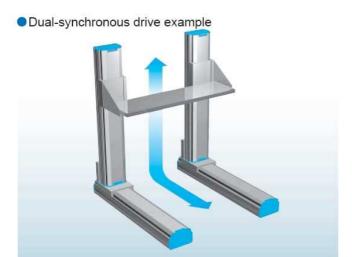
## Limitation de couple

Le couple moteur de chaque axe peut ê tre limité avec la commande DRIVE ( + options), permettant de contrôler plus facilement des applications d'insertion.



#### Synchronisation d'axes

Grâ ce à la fonction DUAL DRIVE, il est possible desynchroniser 2 axes, pour des application utilisant des charges lourdes, ou de très grandes longueurs de dé placement.

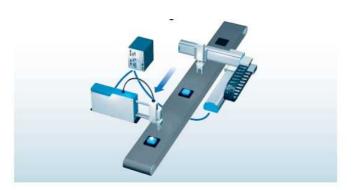


## Fonctions MULTI-TACHES

Jusqu' à 8 tâ ches simultané es peuvent êt re exé cuté € a complé ment, un programme SEQUENCE permet de gé rer desentré es / sorties indé pendamment du programme robot.Ce programme SEQUENCE peut ê tre exé cuté allors que lle rbot se trouve dans le mode manuel

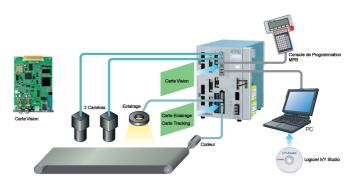
# Contrô le de 2 robots, ou axes auxiliaires

En dé clarant un robot principal et un robot auxiliare, des applications utilisant 2 robots indé pendants peuvent ê te facilement mis en œuvre.



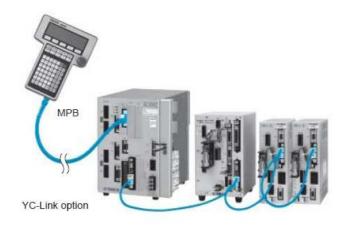
## Options varié es, extensions possibles

Il est possible d'ajouter jusqu'à 4 cartes d'exiens Ces cartes peuvent êt re des cartes d'entré es / sorties, des ctes de bus de terrain (PROFIBUS, DEVICE NET, ETHERNET et CC LINK), et les toutes nouvelles cartes vision & tracking (iVY SYSTEM et iVY TRACKING).



### Extensions du nombre d'axes : option YC-LINK

Il est possible de relier des contrô leurs SR1-X au contrôl eur RCX240, pour é tendre le nombre d'axes pilotables. Si né cessaire, il est possible de contrô leur jusquà 8 axes, dont 6 simultanément.





# ■ Basic specifications

	Item Model		RCX240
Axis control	Number of controllable axes		4 axes maximum (Control simultaneously : 4 axes)
	Controllable robots		PHASER / FLIP-X / XY-X / YK-X (exclude YK120X / YK150X) / YP-X
	<b>Driving syst</b>	tem	AC full digital servo
	Position det	tection method	Resolver, magnetic type linear scale
	Drive method		PTP (point to point) motion, Arch motion, linear interpolation, circular interpolation
	Coordinates		Indirect coordinates, Cartesian coordinates
	Position indication units		Pulses, mm (millimeters), deg (degrees)
	Speed setting		1% to 100% (Setting by 1% unit, changeable in the program)
	Acceleration setting		Automatic acceleration setting based on robot model type and end mass parameter Setting based on acceleration and deceleration parameter (Setting by 1% unit, changeable in the program) Zone control (Optimum speed suitable for the arm position of the SCARA robot only)
	Origin		Incremental method (origin return required) Absolute method (origin return not required)
Program	Program language		YAMAHA BASIC (Conforming to JIS B8439 SLIM Language)
	Multitasks		8 tasks maximum
	Sequence program		1 program
	Memory size		364KB: Total of program and point data, 84KB: Available size for program when maximum numbers of points is used
	Programs		100 program 9,999 : maximum lines per program 98KB : maximum capacity per program
	Points		10,000 points : maximum numbers of points
External input / output	Point-data input method		Manual data input (coordinate data input), Direct teaching, Teaching playback, off-line teaching (data input from outside)
	Memory Backup		Lithium battery (service life 4 years at 0℃ to 40℃)
	STD.DIO	I/O input	General input : 16 points , dedicated input 9 points (NPN / PNP specifications selectable)
	SAFETY	I/O output	General output: 8 points, dedicated output 11 points
		Emergency stop input	Relay contact
		Service mode input	1 point (NPN/PNP specification is set according to STD. DIO setting)
	Brake output		Relay contact
	Origin sensor input		B contact sensor for DC24V connected
	External communications		RS232C : 1CH (D-SUB9 (female)) RS422 : 1CH (for RPB only)
	Maximum power consumption		2500VA
	Capacity of the connected motor		1600W
	Dimensions / Weight		W180 x H250 x D235mm (main unit only) / 6.5kg (main unit only)
	Power supply voltage		Single phase AC200 to 230V, +/-10% maximum (50/60Hz)
specificati	Operating temperature		0℃ to 40℃
	Storage temperature		-10℃ to 65℃
	Operating humidity		35% to 85%RH (non-condensing)
	Battery for absolute data backup		Lithium battery, data retention time of 1 year
	Noise resistance capacity		IEC61000-4-4 Level 3
ptio	Parallel DIO board		General-purpose input 24 points / board
			General-purpose output 16 points / board (4 boards maximum, compatible with NPN/PNP specifications)
	CC-Link		Dedicated input 11 points, dedicated output 11 points General input 96 points, general output 96 points
	DeviceNet		Dedicated input 11 points, dedicated output 11 points General input 96 points, general output 96 points
	Profibus		Dedicated input 11 points, dedicated output 11 points General input 96 points, general output 96 points
	Ethernet		Conforming to IEEE802.3, 10Mbps (10BASE-T)
	iVY board		Camera input (2ch), camera trigger input, PC connection input
	Tracking board		AB phase input, lighting trigger input, lighting power input/output
	Lighting control board		Lighting trigger input, lighting power input/output
	Programming box		RPB, RPB-E
	Software for PC		VIP
44	***		

# **■** Dimensions

